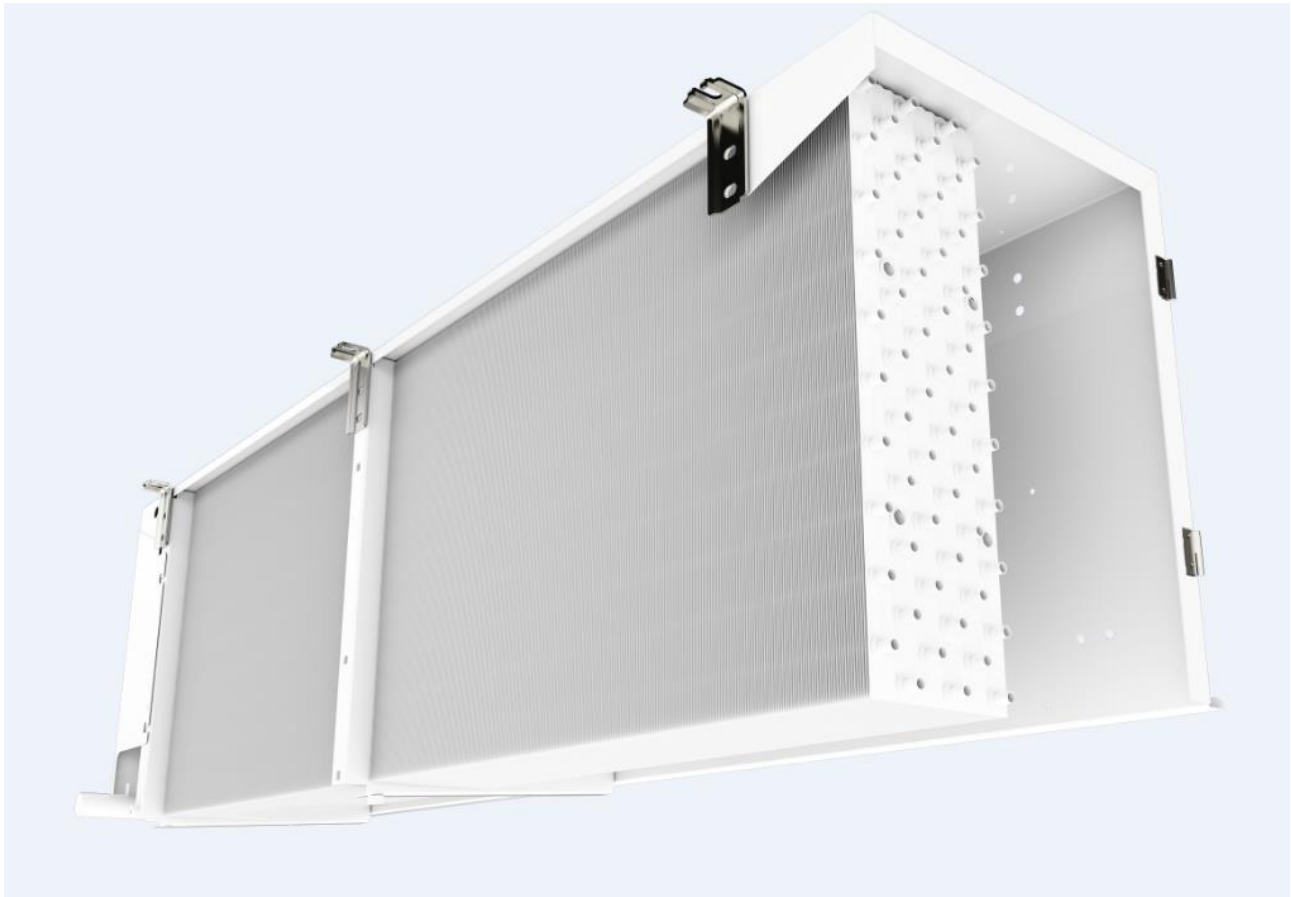


Güntner Coil Defender – Neu im Korrosionsschutz-Portfolio

In Kühlräumen mit aggressiver Atmosphäre, wie sie z. B. bei der Verarbeitung und Lagerung von Lebensmitteln auftritt, werden korrosionsbeständige Geräte benötigt. Für diese Anwendungen stellt Güntner in der Compact-Produktlinie mit Coil Defender eine hochwertige und gleichzeitig preisgünstige Ergänzung ihres Korrosionsschutz-Portfolios vor.



Korrosionsschutz mit HACCP-Zertifizierung

Gerade im sensiblen Lebensmittelbereich, z. B. bei der Lagerung von Zitrusfrüchten, in Gärunterbrechern oder in Verarbeitungsräumen, ist der Güntner Coil Defender eine hochwertige Lösung für alle Fälle, in denen ein Gerät mit erhöhtem Korrosionsschutz nötig ist, aber Edelstahl zu viel des Guten wäre. Die gleichmäßig über den gesamten Block aufgebrachte Pulverbeschichtung schützt die übliche Material-Kombination Kupfer/Aluminium zuverlässig vor Korrosion. Das Plus für den Lebensmittelbereich: Die Pulverbeschichtung ist lebensmittelverträglich und ergänzt damit perfekt die HACCP-zertifizierten Güntner Luftkühler. Der Coil Defender ist als Standardoption für alle Luftkühler der Produktlinie Compact erhältlich.

Leicht zu reinigen

Auch das Thema Reinigung ist im Lebensmittelbereich naturgemäß von großer Bedeutung. Die Luftkühler mit Coil Defender sind nicht nur konstruktiv auf leichte Reinigbarkeit ausgelegt, die Coil Defender-Pulverbeschichtung ist auch beständig gegen herkömmliche Reinigungsmittel.

Weitere Informationen zum innovativen Coil Defender finden Sie auf der Güntner Website: www.guentner.de



Über Güntner

Die Güntner GmbH & Co. KG mit Hauptsitz im deutschen Fürstfeldbruck ist ein weltweit führender Hersteller von Komponenten für die Kälte- und Klimatechnik. Mit ca. 3.000 Mitarbeitern weltweit und Produktionsstätten in Deutschland, Ungarn, Rumänien, Indonesien, Mexiko, Brasilien und Russland ist die Firma in allen Märkten für ihre Partner präsent. Jahrzehntelange Branchenerfahrung und die konsequente Einbindung neuester Technologien und Forschungsergebnisse sichern den hohen Qualitätsstandard von Güntner. Zu den internationalen Anwendungsbereichen gehören Energy & Process Cooling-Projekte, Industrie- und Gewerbeanwendungen im Bereich Lebensmittelproduktion und -lagerung sowie Klimatisierungsanwendungen für Gebäude und spezifische Applikationen wie Serverraumkühlung.

Pressekontakt:

Güntner GmbH & Co. KG

Anita Jensen

Tel.: +49 8141 242-355

Fax: +49 8141 242-5355

Email: anita.jensen@guentner.com

www.guentner.de