

## Große Leistung, noch größere Vielfalt

Im vergangenen Jahr führte die Firma Güntner mit dem V-Block-Rückkühler GFD und dem V-Block-Verflüssiger GVD eine beeindruckende Erweiterung ihres Rückkühler- und Verflüssiger-Spektrums ein. Neben zahlreichen Anwendungsvorteilen bieten die Geräte dieser Serien mit einer minimalen Ventilatorzahl eine hohe Leistungsdichte bei kleinstmöglicher Aufstellungsfläche.



**Fürstenfeldbruck,  
January 2013**

Das Angebotsspektrum dieser Baureihen wurde nun um acht zusätzliche Grundmodule für den Container-Transport und ein speziell entwickeltes Wassersprüh-System mit passendem Regler erweitert. Die neuen Typen wurden bereits auf der Chillventa dem Fachpublikum präsentiert und stießen auf großes Interesse.

### **HydroSpray®-System**

Durch die Besprühung mit Wasser kann die Leistung von lamellierten Wärmeaustauschern erheblich gesteigert werden. Für die V-Block-Rückkühler GFD und die V-Block-Verflüssiger GVD hat Güntner ein spezielles, intelligentes Besprühungssystem entwickelt, das sogenannte HydroSpray®-System. Das System ist in einer Basic- und einer Professional-Variante verfügbar.

Bei der Basic-Variante handelt es sich um ein einstufiges System, das die Besprühung oberhalb eines definierten Umschaltpunktes einschaltet und alle Ventilatorkammern bis zu 300 h/a besprüht.

Die Professional-Variante verfügt über das sogenannte Section Cycling, eine bedarfsgeregelte sektionsweise Besprühung des Gerätes. Jede Ventilatorkammer bildet jeweils eine Sektion, deren Düse einzeln durch das System angesteuert wird.

### **Perfekte Besprühungsregelung: GHM spray**

Bei beiden Besprühungsvarianten ist die perfekte Besprühungsregelung bereits integriert. Der eigens entwickelte Regler GHM spray sorgt z. B. in Verbindung mit der Professional-Variante dafür, dass mit einem Wasserverbrauch von nur 50 % gegenüber herkömmlichen Systemen mit einer Besprühdauer von bis zu 1.000 h/a ein Maximum an Leistungssteigerung erreicht wird. Ein weiteres Merkmal ist die automatische Absaugentleerung, die dafür sorgt, dass die Besprühung immer mit frischem Wasser stattfindet und sich auch im Winter kein Restwasser im Gerät befindet, das gefrieren könnte.



### Zahlreiche Anwendungsvorteile

Aber schon die Basisversionen der beiden Baureihen bieten genügend Anwendungsvorteile, um sich für sie zu entscheiden. So bieten die Baureihen für jede Anwendung das optimale Gerät: Mit den 16 Basismodellen wird durch die große Flexibilität bei Lamellen- und Rohrgeometrien und der Materialvielfalt der Wärmeaustauscher-Blöcke eine anwendungsspezifische Auslegung möglich. Die Geräte werden betriebsfertig montiert geliefert, sodass keine bauseitige Montage einzelner Komponenten notwendig ist. Für Transport und Aufstellung benötigt jedes Gerät lediglich zwei Kranlaschen; diese sind beweglich, so dass auch ein traversenloser Krantransport problemlos möglich ist. Als weiteres Highlight bieten die Geräte beider Baureihen als Standard luftseitige Trennbleche für eine optimale Regelbarkeit der Ventilatoren. Außerdem sind die Geräte für alle Arten von Regelung geeignet, egal ob AC-Ventilatoren (alternating current) oder EC-Ventilatoren (electronically commutated) zum Einsatz kommen. In der Verflüssiger-Baureihe GVD ist auf Anfrage ein Betriebsdruck bis 41 bar möglich, sodass das Gerät auch mit einem R22-Ersatz-Kältemittel wie R410A betrieben werden kann. Für beide Serien sind zahlreiche Optionen und ein umfangreiches Zubehör verfügbar.

### Über Güntner

Die Güntner AG & Co. KG mit Hauptsitz im deutschen Fürstentfeldbruck ist ein weltweit führender Hersteller von Komponenten für die Kälte- und Klimatechnik. Mit 3.000 Mitarbeitern weltweit und Produktionsstätten in Deutschland, Ungarn, Indonesien, Mexiko, Brasilien und Russland ist die Firma in allen Märkten für ihre Partner präsent. Jahrzehntelange Branchenerfahrung und die konsequente Einbindung neuester Technologien und Forschungsergebnisse sichern den hohen Qualitätsstandard von Güntner. Zum Anwenderkreis gehören u. a. die internationale Fahrzeug-, Lebensmittel-, Pharma- und Computerindustrie sowie eine Vielzahl öffentlicher Einrichtungen.

Als Tochter der A-HEAT AG profitiert die Firma von einem Informations- und Know-how-Transfer, der innerhalb der Gruppe den verschiedenen Firmen über Synergie-Effekte die entscheidenden Impulse verleiht.

Die A-HEAT AG, Allied Heat Exchange Technology AG, mit Sitz in Wien ist ein führender, international agierender Technologiekonzern, spezialisiert auf Kälte- und Klimatechnik sowie Verfahrenstechnik. Der Konzern fungiert als Holding-Gesellschaft der Firmen Güntner AG & Co. KG, JAEGGI Hybridtechnologie AG, thermowave GmbH und basetec products + solutions GmbH.

### Pressekontakt:

#### **Güntner AG & Co. KG**

Florian Hässler

Tel.: +49 8141 242-252

Fax: +49 8141 242-5252

Email: [florian.haessler@guentner.de](mailto:florian.haessler@guentner.de)

[www.guentner.de](http://www.guentner.de)