

Pressemitteilung

Fürstenfeldbruck, November, 2016



Güntner Luftkühler weiterhin HACCP-zertifiziert

Der Hygiene-Standard für die Lebensmittelverarbeitung

Nach der jüngsten umfangreichen Bau- und Produktionsprüfung tragen die Luftkühler der Familien SLIM, DUAL und CUBIC weiterhin die HACCP-TÜV-Plakette. Alle Güntner Luftkühler der Compact-Produktlinie entsprechen bereits seit Jahren den HACCP-Kriterien des TÜV Süd und eignen sich daher hervorragend für den Einsatz in der sensiblen Lebensmittelproduktion. Die zur Zertifizierung erforderlichen hohen Qualitäts- und Produktionsstandards müssen im Rahmen eines umfangreichen jährlich stattfindenden Audits von unabhängiger Stelle überprüft werden.

Im Zusammenhang mit der HACCP-Zertifizierung bei Güntner werden sowohl die konstruktiven Eigenschaften der Produkte kontrolliert als auch der gesamte Fertigungsprozess inklusive Materialauswahl, Warenwirtschaftssystem und Qualitätsmanagement.

Alle eingesetzten Materialien sind von anerkannten Laboren und Instituten auf Eignung im Lebensmittelbereich geprüft. So ist sichergestellt, dass sie im laufenden Betrieb keine flüchtigen Bestandteile über die Luft an die Umgebung absondern und somit die Qualität der Lebensmittel erhalten bleibt.

Die HACCP-zertifizierten Geräte sind für Hygienebereiche bestens geeignet. So ist sowohl die innere als auch die äußere Tropfwanne zur Inspektion und Reinigung abklappbar. Um 45° abgeschrägte Kanten sorgen für beste Reinigbarkeit und dafür, dass sich keine Schmutznester bilden können. Zusätzlich ist die äußere Wanne thermisch entkoppelt, um Kondenswasser-Bildung an der Außenseite des Geräts von vorne herein zu verhindern.

Über Güntner

Die Güntner GmbH & Co. KG mit Hauptsitz im deutschen Fürstenfeldbruck ist ein weltweit führender Hersteller von Komponenten für die Kälte- und Klimatechnik. Mit ca. 3.000 Mitarbeitern weltweit und Produktionsstätten in Deutschland, Ungarn, Rumänien, Indonesien, Mexiko, Brasilien und Russland ist die Firma in allen Märkten für ihre Partner präsent. Jahrzehntelange Branchenerfahrung und die konsequente Einbindung neuester Technologien und Forschungsergebnisse sichern den hohen Qualitätsstandard von Güntner. Zu den internationalen Anwendungsbereichen gehören Energy & Process Cooling-Projekte, Industrie- und Gewerbeanwendungen im Bereich Lebensmittelproduktion und -lagerung sowie Klimatisierungsanwendungen für Gebäude und spezifische Applikationen wie Serverraumkühlung.

Pressekontakt:

Güntner GmbH & Co. KG

Anita Jensen

Tel.: +49 8141 242-355

Fax: +49 8141 242-5355

Email: anita.jensen@guentner.com

www.guentner.de