

Der neue DUAL Compact-Luftkühler von Güntner lässt die Tauwasserleitung verschwinden

Üblicherweise wird das im Betrieb entstehende Tauwasser über eine durch den Raum verlegte Tauwasserleitung in die Kanalisation abgeleitet. Mit der Option der integrierten Tauwasserpumpe kann die Tauwasserleitung unsichtbar in der Zwischendecke verlegt werden. Das sieht nicht nur besser aus, sondern bietet handfeste Vorteile: Man kann die Geräte reinigen, ohne vorher eine Tauwasserleitung demontieren zu müssen, und kann dann schneller wieder mit der Kühlung beginnen. Außerdem reduziert die unsichtbar verlegte Tauwasserleitung den Reinigungsaufwand im Raum und trägt damit zu verkürzten Service-Zeiten bei. Darüber hinaus besteht keine Gefahr mehr, dass es zu Beschädigungen der Leitung durch Transportvorgänge oder ähnliches kommt.



Gleichmäßige Luftverteilung in ihrer elegantesten Form

Die Entwicklung des neuen DUAL Compact Luftkühlers wurde konsequent auf die Bedürfnisse der Kunden und die Anforderungen der Anwendungssituationen ausgerichtet. Herausgekommen ist ein Produkt, das unter seiner ästhetischen und eleganten Form einen ganzen Reigen an Anwendungsvorteilen verbirgt. Mit dem Leistungsbereich von 2 – 25 kW und der Verfügbarkeit für HFKW und CO₂ decken die beidseitig ausblasenden Luftkühler-Varianten das Anwendungsspektrum bis hin zu sensiblen Arbeitsräumen ab.

Sanfte Kühlung schützt die Gesundheit der Mitarbeiter

Denn der DUAL Compact setzt ebenfalls Maßstäbe bei der Verwendung in Verarbeitungsräumen: So sind die Geräte optional in einer besonders zugluftarmen Ausführung erhältlich. Dies stellt das subjektiv und objektiv beste Arbeitsklima in diesen sensiblen Arbeitsbereichen sicher und minimiert damit Ausfallzeiten der Mitarbeiter.

Verschiedene Korrosionsschutz-Varianten

In der Standard-Version besteht das Gehäuse und die Wanne der DUAL Compact-Luftkühler aus korrosionsbeständiger Aluminium-Legierung mit Pulverbeschichtung, die Deckenaufhänger aus Edelstahl sind in das Gehäuse integriert. Neben der Option der epoxidharzbeschichteten Aluminium-Lamellen ist für die DUAL Compact-Luftkühler optional auch der neue alternative Korrosionsschutz Coil Defender verfügbar. Die Coil Defender-Beschichtung wird über den gesamten Block inklusive Anschlussystem und Bogenseite aufgetragen, sodass keine Angriffsmöglichkeiten für aggressive Substanzen bestehen. Dabei ist die Beschichtung für Lebensmittel unbedenklich und im Rahmen der HACCP-Zertifizierung geprüft.



Mehr Sicherheit durch Hygiene-Zertifizierung

Denn auch das Thema Hygiene wird großgeschrieben: Alle Werkstoffe sind für Lebensmittel unbedenklich. Durch die leichte Zugänglichkeit und die glatten, hygienischen Oberflächen sind alle Komponenten gut zu reinigen. Die 45° abgeschrägten Kanten verhindern Schmutzablagerungen; die äußere Wanne ist thermisch entkoppelt, um Kondenswasserbildung zu verhindern. Dazu kommen weitere konstruktive Eigenschaften, die für die Zertifizierung nach dem HACCP-Konzept notwendig sind, wie die leichte Zugänglichkeit des kompletten Geräts für eine Sichtinspektion und Reinigungs- sowie Wartungsarbeiten.

Leichte Montage und Wartung kann so schön sein

Alle Anbauteile sind leicht zugänglich. Klappen und Wannen lassen sich schnell und einfach entfernen und wieder montieren. Notwendige Verschraubungen wurden auf das Wesentliche reduziert und sind an entsprechender Stelle unverlierbar ausgeführt.

Für einfache Inspektion und Reinigung lassen sich alle Wannen schnell entfernen. Die äußere Wanne kann wahlweise nach rechts oder links abgeklappt werden. Wenn die optional erhältliche Tauwasserpumpe verbaut wurde, entfällt dabei die Demontage der Tauwasserleitung.

Über Güntner

Die Güntner GmbH & Co. KG mit Hauptsitz im deutschen Fürstenfeldbruck ist ein weltweit führender Hersteller von Komponenten für die Kälte- und Klimatechnik. Mit ca. 3.000 Mitarbeitern weltweit und Produktionsstätten in Deutschland, Ungarn, Rumänien, Indonesien, Mexiko, Brasilien und Russland ist die Firma in allen Märkten für ihre Partner präsent. Jahrzehntelange Branchenerfahrung und die konsequente Einbindung neuester Technologien und Forschungsergebnisse sichern den hohen Qualitätsstandard von Güntner. Zu den internationalen Anwendungsbereichen gehören Energy & Process Cooling-Projekte, Industrie- und Gewerbeanwendungen im Bereich Lebensmittelproduktion und -lagerung sowie Klimatisierungsanwendungen für Gebäude und spezifische Applikationen wie Serverraumkühlung.

Pressekontakt:

Güntner GmbH & Co. KG

Anita Jensen

Tel.: +49 8141 242-355

Fax: +49 8141 242-5355

Email: anita.jensen@guentner.com

www.guentner.de