



Pressemitteilung



Fürstenfeldbruck,
Oktober 2010

**GVHX/GVVX:
Axialverflüssiger mit
microox®-Technologie**

**Bestes Preis-
/Leistungsverhältnis**

**Vorteile des Werkstoffs
Aluminium**

**Zertifizierte
Leistungsangaben und
umfassende
Qualitätsüberprüfungen**

Güntner setzt neue Maßstäbe bei Verflüssigern

GVHX: Der erste Tischverflüssiger mit microox®-Technologie

Die von Güntner entwickelte und 2008 auf dem Markt eingeführte microox®-Technologie wurde für den Einsatz in bestehenden Geräte-Baureihen weiterentwickelt. So kombiniert Güntner die bewährte Verflüssigerbaureihe GVH/GVV mit den Vorteilen dieser innovativen Technologie. Das Ergebnis: Güntner präsentiert den GVHX/GVVX als ersten Tischverflüssiger mit microox®-Technologie auf der Chillventa.

Der GVHX/GVVX verfügt über ein sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis und eine hohe Leistungsdichte bezogen auf die Aufstellfläche.

Die gelöteten microox®-Wärmeaustauscher sind ausschließlich aus hochwertiger Aluminiumlegierung hergestellt, somit ist das Gerät vor galvanischer Korrosion geschützt. Da Aluminium ein sehr geringes spezifisches Gewicht hat, ist der microox®-Wärmeaustauscher bis zu 50 % leichter als herkömmliche Lamellen-Rohr-Wärmeaustauscher. Zudem kann die Kältemittelfüllmenge bis zu 75 % verringert werden, das führt unter Umständen zu weniger Leckageüberprüfungen.

Die Leistungsangaben des GVHX/GVVX sind geprüft und entsprechend den Vorgaben von Eurovent Certify All bestätigt. So können Sie sicher sein, dass die angegebenen Leistungen auch tatsächlich erreicht werden. Um den langlebigen Betrieb der Axialverflüssiger zu gewährleisten, wird jeder GVHX/GVVX einer umfassenden Qualitätsprüfung unterzogen, bevor er das Werk verlässt. Die Dichtheit der Wärmeaustauscher wird durch Bersttests (Druckwechseltests) mit einem Berstdruck von über 100 bar überprüft.



Seite 2 von „Güntner setzt neue Maßstäbe bei Verflüssigern“

Belastungstest für Transport

Zudem wurden umfangreiche Belastungstests von microox[®]-Wärmeaustauschern in unterschiedlichen Transportsituationen durchgeführt. So gewährleisten wir, dass der Kunde das Gerät am Aufstellort in der Qualität erhält, in der es unser Werk verlässt.

Gehäusekonstruktion optimiert für Transport und Lagerung

Genau abgestimmte Gehäuseabmessungen für LKW- oder Container-Transport sind ein weiterer Vorteil des GVHX/GVVX. Für eine platzsparende Lagerung und optimale Ausnutzung der Ladefläche bei Transport lassen sich bis zu drei Geräte übereinander stapeln.

Hohe Montage- und Servicefreundlichkeit

Der widerstandsfähige Aluminium-Wärmeaustauscher verfügt über eine selbsttragende Gehäusekonstruktion mit geringer Gerätefußanzahl. So wird der kundenseitige Aufwand für die Unterkonstruktion auf der Baustelle erheblich reduziert. Für eine einfache kundenseitige Installation ist der GVHX/GVVX mit Anschlussstutzen aus Kupfer ausgestattet.

Verschiedene Aufstellvarianten

Als Aufstellvarianten sind der GVHX mit horizontaler und der GVVX mit vertikaler Blocklage erhältlich, auch eine nachträgliche Umrüstung ist möglich.

Für alle Kältemittel

Der GVHX/GVVX ist einsetzbar für alle gängigen Kältemittel bis 41 bar Betriebsdruck.

Vielfältiges Zubehör

Vielfältiges Zubehör, wie Sammler, Leergehäuse und Unterkühler, ist für den GVHX/GVVX erhältlich.

Integration in Gebäudemanagement mit GMM EC

Für den GVHX/GVVX können AC- und EC-Ventilatoren eingesetzt werden. Güntner Controls bietet ein breites Spektrum an Reglern und Schaltschränken, die genau auf die Anwendung mit Wärmeaustauschern abgestimmt sind. Eine optimale Einbindung in das Gebäudemanagement bietet der GMM EC, das Güntner Motor Management für EC-Ventilatoren. Überwachung der betriebswichtigen Komponenten, exakte Regelung der Ventilator Drehzahl in Abhängigkeit von Druck oder Temperatur und Lieferung von betriebswichtigen Informationen an übergeordnete Regelsysteme sind nur einige der Vorteile des GMM EC.



Seite 3 von „Güntner setzt neue Maßstäbe bei Verflüssigern“

**Präsentation auf der
Chillventa**

Der GVHX/GVVX wird vom 13. bis 15. Oktober auf der Chillventa in Nürnberg erstmalig präsentiert. Die Vorteile des ersten Tischverflüssigers mit microox[®]-Technologie werden in Halle 4, Stand 104, bei Güntner vorgestellt.

Güntner Gruppe

Die Güntner Gruppe mit Hauptsitz im deutschen Fürstentfeldbruck ist ein weltweit führender Hersteller von Komponenten für die Kälte- und Klimatechnik. Jahrzehntelange Branchenerfahrung und die konsequente Einbindung neuester Technologien und Forschungsergebnisse sichern den hohen Qualitätsstandard der Güntner-Lösungen nach UL, DIN EN ISO 9001, EUROVENT CERTIFY ALL, ASME B31.5, ARI, und ASHRAE. Zum Anwenderkreis gehören u.a. die internationale Fahrzeug-, Lebensmittel-, Pharma- und Computerindustrie sowie eine Vielzahl öffentlicher Einrichtungen. 1931 in Deutschland gegründet, ist die Güntner Gruppe heute mit 9 Produktionsstätten sowie 40 Vertretungen und Niederlassungen weltweit für ihre Kunden und Partner präsent.

Pressekontakt:

Güntner AG & Co. KG

Zita Köpeczi-Nagy

Tel.: +49 8141 242-4895

Fax: +49 8141 242-477

Email: z.koepeczi@guentner.de

www.guentner.de