

Pressemitteilung



Güntner Penthouse-Kühler: Intelligente Lösung für moderne Tiefkühl-Lagerhäuser

Das Konzept mit Penthouse-Kühlern von Güntner bietet zahlreiche Anwendungsvorteile.

**Fürstenfeldbruck,
Oktober 2010**

Tiefkühlager werden mit immer größeren Dimensionen gebaut. Hochregallager mit automatischen Fördersystemen erreichen heute eine Höhe von 30 bis 40 m. Die großen Dimensionen und die automatische Lagertechnik stellen neue Anforderungen an die Auswahl und Aufstellung der Luftkühler.

**Die intelligente Lösung
für moderne Tiefkühl-
Lagerhäuser**

Güntner bietet mit den Penthouse-Kühlern eine intelligente Lösung an, die sich flexibel an unterschiedliche Lagerhaustypen und Einbausituationen anpassen lässt. Das Konzept hat sich in den USA seit Jahren bewährt und wird auch in Europa immer häufiger eingesetzt. Die Güntner Penthousekühler haben ein Leistungsspektrum von 50 bis 350 kW.

**Hohe Ausnutzung der
Lagerfläche**

Bei dem Penthousekühler-Konzept wird der Luftkühler auf dem Dach aufgestellt, entweder in einem isolierten Einzelgehäuse oder in einem, für mehrere Geräte passenden Penthouse. Durch diese Anordnung ist eine optimale Ausnutzung des Lagerraums möglich. Die Geräte blockieren keine Palettenplätze im Lagerraum und sind kein Hindernis für Gabelstapler oder automatische Fördersysteme.

**Einfache Aufstellung,
gute Zugänglichkeit**

Die Penthousekühler stehen auf Stahlträgern und saugen die Luft über Gitterroste an, die in das Dach eingelassen sind. Erst nach der Einbringung wird das Penthouse errichtet oder das Dachelement aufgesetzt. Die Verlegung der Rohrleitungen und Ventile erfolgt in der Regel über das Dach. Dadurch ergibt sich eine gute Zugänglichkeit für Inspektion und Wartung, ohne den Warenumschlag zu beeinträchtigen – das spart Zeit und Geld.



Seite 2 von „Güntner Penthouse-Kühler: Intelligente Lösung für moderne Tiefkühl-Lagerhäuser“

Unterschiedliche Einsatzmöglichkeiten

Das Penthouse-Konzept lässt sich für viele Lagerhaustypen einsetzen. Je nach Art des Lagers kann man die Geräte an einer Seite oder in der Mitte des Lagerhauses anordnen und durch Anschluss eines kurzen Luftkanals eine optimale Luftführung und Wurfweite erreichen. Die Ventilatoren können für unterschiedliche externe Pressungen, z.B. 60 Pa oder 120 Pa ausgelegt werden.

Aber auch die Nutzung des Kaltluftsee-Prinzips ist möglich. Dabei wird die gekühlte Luft nach unten geblasen und verteilt sich als Kaltluftsee am Boden des Lagers. Unterstützt durch Thermik strömt die wärmere Luft nach oben und unter der Decke zurück zu den Luftkühlern.

Verschiedene Kältemittel möglich

Die Penthousekühler-Baureihe ist verfügbar für alle gängigen Kältemittel – NH₃, CO₂, HFKW.

Mit dieser Flexibilität findet man für jedes Lagerhaus die perfekte Lösung!

Güntner Gruppe

Die Güntner Gruppe mit Hauptsitz im deutschen Fürstentfeldbruck ist ein weltweit führender Hersteller von Komponenten für die Kälte- und Klimatechnik. Jahrzehntelange Branchenerfahrung und die konsequente Einbindung neuester Technologien und Forschungsergebnisse sichern den hohen Qualitätsstandard der Güntner-Lösungen nach UL, DIN EN ISO 9001, EUROVENT CERTIFY ALL, ASME B31.5, ARI, und ASHRAE. Zum Anwenderkreis gehören u.a. die internationale Fahrzeug-, Lebensmittel-, Pharma- und Computerindustrie sowie eine Vielzahl öffentlicher Einrichtungen. 1931 in Deutschland gegründet, ist die Güntner Gruppe heute mit 9 Produktionsstätten sowie 40 Vertretungen und Niederlassungen weltweit für ihre Kunden und Partner präsent.

Pressekontakt:

Güntner AG & Co. KG

Zita Köpeczi-Nagy

Tel.: +49 8141 242-4895

Fax: +49 8141 242-477

Email: z.koepeczi@guentner.de

www.guentner.de