

Pressemitteilung



Güntner setzt microox®-Erfolgsgeschichte fort

Die microox®-Wärmeaustauscherblöcke können bis zu einer Größe von 4 m gefertigt werden.

**Fürstenfeldbruck,
Oktober 2010**

Die herkömmliche Microchannel-Technologie stieß in der stationären Kältetechnik auf Einsatzschwierigkeiten, da keine ausreichende Leistungsgröße und die notwendige Tiefe der Blöcke erreicht werden konnten.

**Entwicklung einer
bahnbrechenden
Technologie**

Die Güntner microox®-Technologie ist eine Weiterentwicklung der Microchannel-Technologie. In aufwendigen Versuchsreihen wurden die Herausforderungen für die stationäre Kältetechnik gemeistert: Die benötigte Dimensionierung der Blockmodule, die Anpassung an die Einsatzbereiche und die Berücksichtigung der Drucklagen.

Güntner hat damit eine ganz neue Produktklasse geschaffen. Neben der Verwendung eines einzigen Materials und damit einer wesentlich erhöhten Korrosionsresistenz bietet die microox®-Technologie noch weitere Vorteile wie eine sehr große Leistung pro Quadratmeter Wärmeaustauscherfläche und pro Materialeinsatz.

**Vorteile von
microox®**

Die microox®-Wärmeaustauscher sind bis zu einem Betriebsdruck von 41 bar für alle gängigen Kältemittel einsetzbar. Wärmeaustauscher mit microox®-Technologie sind komplett aus Aluminium gefertigt und bis zu 50 % leichter als herkömmliche Lamellen-Rohr-Wärmeaustauscher. Bezogen auf die Leistung bieten microox®-Wärmeaustauscher eine bis zu 75 % geringere Füllmenge, das bedeutet unter Umständen weniger Leckageüberprüfungen.

**Innovation und
Qualität**

Um eine durchgehend hohe Qualität der microox®-Wärmeaustauscher zu gewährleisten, werden die Blöcke in einer eigens errichteten Fertigungsstraße ohne die Verwendung von Zukaufteilen produziert.

Die Qualitätssicherung der microox®-Produktion wird durch mehrere Prüfstationen sichergestellt. Nur hochwertige und vor Verarbeitung kontrollierte Rohmaterialien und Halbzeuge werden für die Produktion eingesetzt. Nach dem Lötvorgang werden die vollautomatisch zusammengesetzten



Seite 2 von „Güntner setzt microox®-Erfolgsgeschichte fort“

Wärmeaustauscherblöcke auf Dichtheit geprüft.

**Blockgröße jetzt bis
4 m**

Auch die Produktion wurde kontinuierlich verbessert, sodass mittlerweile Blockgrößen bis vier Meter herstellbar sind. Dies bedeutet weitere Anwendungsvorteile, denn gerade bei größeren Geräten reduziert sich dadurch der Verrohrungsaufwand merklich, da die Anschlüsse für eine geringere Anzahl von Blöcken durchgeführt werden.

**Nächster Schritt:
natürliche Kältemittel**

Natürlich wird die Entwicklung noch weitergehen. Als nächster Schritt ist bereits die Anpassung der Technologie an die Anforderungen bei der Verwendung natürlicher Kältemittel in Arbeit. Die innovative microox-Technologie wird in Kürze auch für natürliche Kältemittel wie CO₂, NH₃ und Propan zur Verfügung stehen.

Güntner Gruppe

Die Güntner Gruppe mit Hauptsitz im deutschen Fürstentfeldbruck ist ein weltweit führender Hersteller von Komponenten für die Kälte- und Klimatechnik. Jahrzehntelange Branchenerfahrung und die konsequente Einbindung neuester Technologien und Forschungsergebnisse sichern den hohen Qualitätsstandard der Güntner-Lösungen nach UL, DIN EN ISO 9001, EUROVENT CERTIFY ALL, ASME B31.5, ARI, und ASHRAE. Zum Anwenderkreis gehören u.a. die internationale Fahrzeug-, Lebensmittel-, Pharma- und Computerindustrie sowie eine Vielzahl öffentlicher Einrichtungen. 1931 in Deutschland gegründet, ist die Güntner Gruppe heute mit 9 Produktionsstätten sowie 40 Vertretungen und Niederlassungen weltweit für ihre Kunden und Partner präsent.

Pressekontakt:

Güntner AG & Co. KG

Zita Köpeczi-Nagy

Tel.: +49 8141 242-4895

Fax: +49 8141 242-477

Email: z.koepeczi@guentner.de

www.guentner.de