

Pressemitteilung

Güntner präsentiert vielfältige Produktneuheiten anlässlich der Chillventa

Chillventa 2010

Fürstentfeldbruck, Juli 2010. – Dieses Jahr ist es wieder soweit: Die Chillventa öffnet vom 13. bis 15. Oktober zum zweiten Mal ihre Pforten und verspricht erneut ein Erfolg zu werden. Güntner wird interessante Produktneuheiten und Weiterentwicklungen bewährter Geräte-Serien auf der Chillventa in Nürnberg präsentieren.

Die Firma Güntner wird am Stand 104 in Halle 4 präsent sein.

GVHX: Axialverflüssiger mit microox®- Technologie



Nach der erfolgreichen Markteinführung der microox®-Technologie setzt Güntner seine Strategie mit der Nutzung dieser neuesten Innovation für weitere Anwendungsbereiche konsequent um.

Die neu entwickelte Baureihe GVHX/GVVX ist die Erweiterung der bestehenden Verflüssigerbaureihen mit microox®-Technologie. Die bewährte Verflüssigerbaureihe wurde mit den Vorteilen dieser neuen von Güntner entwickelten Technologie kombiniert.

Wesentliche Produktvorteile sind die geringe Kältemittelfüllmenge, der Schutz vor galvanischer Korrosion, die hohe Stabilität des Aluminium-Wärmeaustauschers und die selbsttragende Gehäusekonstruktion bei geringer Gerätefuß-Anzahl. Die kurzen Lieferzeiten werden den Kunden darüber hinaus überzeugen.

V-Block-Rückkühler GFD: Hohe Leistung auf kleiner Fläche



Die Firma Güntner hat ihr Rückkühler-Spektrum erweitert; mit dem neuen GFD steht den Kunden nun eine Leistung bis zu 1,7 MW zur Verfügung. Dabei wird durch die hohe Leistungsdichte die kleinstmögliche Aufstellfläche mit einer minimalen Ventilatorzahl und Gerätefußanzahl erreicht. Der GFD bietet eine große Flexibilität in der Ausführung, verschiedene Lamellen- und Rohrgeometrien sind erhältlich. Durch das bewährte Güntner Tragrohrsystem sind die fluidführenden Kernrohre entlastet und somit vor Leckage geschützt.

Trotz seiner beeindruckenden Größe ist der GFD durch seine Bauweise optimal

für LKW-Transport geeignet. Das Gerät ist für alle Arten von Regelung geeignet, AC- oder EC-Ventilatoren können eingesetzt werden.

Der Güntner Penthousekühler – die perfekte Lösung für Lagerraumkühlung



Erstmals präsentiert Güntner auf der Chillventa einen Penthousekühler, der konzeptionell in einem isolierten Gehäuse, einem Penthouse, oberhalb des eigentlichen Kühlraums installiert wird, um so eine maximale Kühlraumausnutzung zu gewährleisten. Der Penthousekühler wurde in den USA entwickelt und erobert seit kurzem den europäischen Markt, denn die Vorteile liegen auf der Hand: Nutzung von natürlicher Thermik (Kaltluftseeprinzip) zur Kühlung der Ware sowie eine maximale Ausnutzung des Lagerraums durch die Installation des Kühlers außerhalb des Kühlraums. Auf Basis der in den USA gewonnenen Kenntnisse wurde der Güntner Penthousekühler S-AGHN nun für die speziellen Anforderungen der Lagerraumkühlung des europäischen Markts optimiert.

GVX-Verflüssiger mit microox®-Technologie für natürliche Kältemittel



Der vor zwei Jahren erstmalig auf der Chillventa präsentierte GVX mit microox®-Technologie wurde in Bezug auf die Verfügbarkeit mit anderen Kältemitteln weiterentwickelt. Gerade im Hinblick auf Nachhaltigkeit hat Güntner es sich als Ziel gesetzt den bewährten GVX-Verflüssiger mit microox®-Technologie auch für den Einsatz mit natürlichen Kältemitteln anzubieten.

Effiziente Regelung mit dem Güntner Motor Management GMM



Das Güntner Motor Management, speziell für die Güntner Verflüssiger und Rückkühler entwickelt, hat sich als zuverlässiges und effizientes Regelungssystem etabliert und wird kontinuierlich weiterentwickelt. Das Güntner Motor Management GMM bietet nun eine hilfreiche Zusatzfunktion für die Ventilator-Regelung im unteren Leistungsbereich: Das Low Capacity Motor Management LCMM. Das LCMM ermöglicht eine effiziente Regelung von EC-Ventilatoren im Minimallastbereich für Betriebszeiten, in denen die Geräte eine geringe Leistung zu liefern haben (beispielsweise im Winterbetrieb).

Der GMM ist eine maßgeschneiderte Entwicklung, die den bestmöglichen Wirkungsgrad auf Seiten der Wärmeabfuhr erreicht und damit die Wirtschaftlichkeit der Kälteanlage steigert. Gerade die Kombination energiesparender EC-Ventilator mit dem GMM schafft ein intelligentes Wärmeaustauscher System, das es ermöglicht, den Wärmeaustauscher

energetisch optimal zu betreiben und darüber hinaus Wartung und Instandhaltung möglichst effizient zu gestalten.

Hocheffiziente Wand-/Deckenverdampfer und -Luftkühler mit TÜV HACCP Hygiene-Zertifikat



Die Verdampferreihe GHF gehört zu den erfolgreichsten Produktfamilien bei Güntner. Bewährtes besser zu machen gehört zu den Maximen von Güntner. Die erfolgreiche Verdampferfamilie GHF wurde komplett überarbeitet und in die Produktfamilien GHF (Kältemittel HFKW), GGHF (Kälteträger Sole) und CXGHF (Kältemittel CO₂) aufgeteilt.

Alle Verdampfer und Luftkühler der GHF-Serie sind TÜV HACCP Hygiene-zertifiziert, sie sind also die optimale Wahl für Anlagen, die in sensiblen Bereichen, wie in der Lebensmittelindustrie, eingesetzt werden.

Güntner Gruppe

Die Güntner Gruppe mit Hauptsitz im deutschen Fürstenfeldbruck ist ein weltweit führender Hersteller von Komponenten für die Kälte- und Klimatechnik. Jahrzehntelange Branchenerfahrung und die konsequente Einbindung neuester Technologien und Forschungsergebnisse sichern den hohen Qualitätsstandard der Güntner-Lösungen nach UL, DIN EN ISO 9001, EUROVENT CERTIFY ALL, ASME B31.5, ARI, und ASHRAE. Zum Anwenderkreis gehören u.a. die internationale Fahrzeug-, Lebensmittel-, Pharma- und Computerindustrie sowie eine Vielzahl öffentlicher Einrichtungen. 1931 in Deutschland gegründet, ist die Güntner Gruppe heute mit 9 Produktionsstätten sowie 40 Vertretungen und Niederlassungen weltweit für ihre Kunden und Partner präsent.

Pressekontakt:

Güntner AG & Co. KG
Zita Köpeczi-Nagy
Tel.: +49 8141 242-4895
Fax: +49 8141 242-477
Email: z.koepeczi@guentner.de

www.guentner.de