



Pressemitteilung

Güntner präsentiert vielfältige Produktneuheiten anlässlich der Chillventa Rossija

Chillventa Rossija 2011

Fürstenfeldbruck, Januar 2011. – Dieses Jahr ist es soweit: Die Chillventa Rossija öffnet vom 01. bis 03. März zum ersten Mal ihre Pforten und verspricht ein Erfolg zu werden. Güntner wird interessante Produktneuheiten und Weiterentwicklungen bewährter Geräte-Serien auf der Chillventa Rossija in Moskau präsentieren.

Die Firma Güntner wird in Halle 6, Pavillion 2, Stand 6D14 präsent sein.

GVVX: Axialverflüssiger mit microox®- Technologie

Nach der erfolgreichen Markteinführung der microox®-Technologie setzt Güntner seine Strategie mit der Nutzung dieser neuesten Innovation für weitere Anwendungsbereiche konsequent um.



Die neu entwickelte Baureihe GVHX/GVVX ist die Erweiterung der bestehenden Verflüssigerbaureihen mit microox®-Technologie. Die bewährte Verflüssigerbaureihe wurde mit den Vorteilen dieser neuen von Güntner entwickelten Technologie kombiniert.

Wesentliche Produktvorteile sind die geringe Kältemittelfüllmenge, der Schutz vor galvanischer Korrosion, die hohe Stabilität des Aluminium-Wärmeaustauschers und die selbsttragende Gehäusekonstruktion. Die kurzen Lieferzeiten werden den Kunden darüber hinaus überzeugen.

Der Güntner Penthousekühler – die perfekte Lösung für Lagerraumkühlung



Erstmals präsentiert Güntner in Russland einen Penthousekühler, der konzeptionell in einem isolierten Gehäuse, einem Penthouse, oberhalb des eigentlichen Kühlraums installiert wird, um so eine maximale Kühlraumausnutzung zu gewährleisten. Der Penthousekühler wurde in den USA entwickelt und erobert seit kurzem den europäischen Markt, denn die Vorteile liegen auf der Hand: Nutzung von natürlicher Thermik (Kaltluftseeprinzip) zur Kühlung der Ware sowie eine maximale Ausnutzung des Lagerraums durch die Installation des Kühlers außerhalb des Kühlraums. Auf Basis der in den USA gewonnenen Kenntnisse wurde der Güntner

Penthousekühler S-AGHN nun für die speziellen Anforderungen der Lagerraumkühlung optimiert.

Effiziente Regelung mit dem Güntner Motor Management GMM



Das Güntner Motor Management, speziell für die Güntner Verflüssiger und Rückkühler entwickelt, hat sich als zuverlässiges und effizientes Regelungssystem etabliert und wird kontinuierlich weiterentwickelt. Das Güntner Motor Management GMM bietet nun eine hilfreiche Zusatzfunktion für die Ventilator-Regelung im unteren Leistungsbereich: Das Low Capacity Motor Management LCMM. Das LCMM ermöglicht eine effiziente Regelung von EC-Ventilatoren im Minimallastbereich für Betriebszeiten, in denen die Geräte eine geringe Leistung zu liefern haben (beispielsweise im Winterbetrieb).

Der GMM ist eine maßgeschneiderte Entwicklung, die den bestmöglichen Wirkungsgrad auf Seiten der Wärmeabfuhr erreicht und damit die Wirtschaftlichkeit der Kälteanlage steigert. Gerade die Kombination energiesparender EC-Ventilator mit dem GMM schafft ein intelligentes Wärmeaustauscher System, das es ermöglicht, den Wärmeaustauscher energetisch optimal zu betreiben und darüber hinaus Wartung und Instandhaltung möglichst effizient zu gestalten.

Hocheffiziente Wand-/Deckenverdampfer und -Luftkühler mit TÜV HACCP Hygiene-Zertifikat



Die Verdampferreihe GHF gehört zu den erfolgreichsten Produktfamilien bei Güntner. Bewährtes besser zu machen gehört zu den Maximen von Güntner. Die erfolgreiche Verdampferfamilie GHF wurde komplett überarbeitet und in die Produktfamilien GHF (Kältemittel HFKW), GGHF (Kälte-träger Sole) und CXGHF (Kältemittel CO₂) aufgeteilt.

Alle Verdampfer und Luftkühler der GHF-Serie sind TÜV HACCP Hygiene-zertifiziert, sie sind also die optimale Wahl für Anlagen, die in sensiblen Bereichen, wie in der Lebensmittelindustrie, eingesetzt werden.



Seite 3 von „Güntner präsentiert vielfältige Produktneuheiten anlässlich der Chillventa Rossija“

Güntner Gruppe

Die Güntner Gruppe mit Hauptsitz im deutschen Fürstentum Fürstentum Fürstentum ist ein weltweit führender Hersteller von Komponenten für die Kälte- und Klimatechnik. Jahrzehntelange Branchenerfahrung und die konsequente Einbindung neuester Technologien und Forschungsergebnisse sichern den hohen Qualitätsstandard der Güntner-Lösungen nach UL, DIN EN ISO 9001, EUROVENT CERTIFY ALL, ASME B31.5, ARI, und ASHRAE. Zum Anwenderkreis gehören u.a. die internationale Fahrzeug-, Lebensmittel-, Pharma- und Computerindustrie sowie eine Vielzahl öffentlicher Einrichtungen. 1931 in Deutschland gegründet, ist die Güntner Gruppe heute mit 6 Produktionsstätten sowie 40 Vertretungen und Niederlassungen weltweit für ihre Kunden und Partner präsent.

Pressekontakt:

Güntner AG & Co. KG
Zita Köpeczi-Nagy
Tel.: +49 8141 242-4895
Fax: +49 8141 242-477
Email: z.koepeczi@guentner.de

www.guentner.de