

Pressemitteilung



Vielseitig und leistungsstark

Der neue V-Block-Verflüssiger GVD bietet bis 2 MW Leistung auf kleinstmöglicher Aufstellfläche.

**Fürstenfeldbruck,
Februar 2011**

Nach der beeindruckenden Erweiterung ihres Rückkühlerspektrums mit dem neuentwickelten GFD bietet Güntner nun auch die entsprechende Verflüssiger-Version GVD an.

**Hohe
Leistungsdichte**

Mit dem neuen V-Block-Verflüssiger GVD wird durch die hohe Leistungsdichte die kleinstmögliche Aufstellfläche mit einer minimalen Ventilator-Zahl erreicht. Dabei steht Ihnen eine Leistung von bis zu 2 MW pro Gerät zur Verfügung.

**Vielfalt in der
Ausführung**

Basierend auf acht Basismodellen wird durch die große Flexibilität für jede Anwendung das optimale Gerät ausgelegt. Das bewährte Güntner Tragrohrsystem sorgt dafür, dass bei thermischer Expansion der kältemittelführenden Rohre die Gehäuseteile nicht berührt werden. Das verhindert Leckagen und erhöht die Lebenszeit des Wärmeaustauschers.

**Einfacher Transport,
betriebsfertige
Lieferung**

Der GVD wird betriebsfertig geliefert, sodass keine bauseitige Montage einzelner Komponenten notwendig ist. Für Transport und Aufstellung benötigt jedes Gerät lediglich zwei Kranlaschen; diese sind beweglich, sodass auch ein traversenloser Krantransport problemlos möglich ist. Trotz ihrer beeindruckenden Größe sind die Geräte für einen LKW-Transport geeignet.

**Bis 41 bar
Betriebsdruck**

Auf Anfrage kann der GVD auch für einen Betriebsdruck von 41 bar ausgelegt werden, sodass das Gerät problemlos mit einem Kältemittel wie R410A betrieben werden kann.

**Kundenspezifische
Ventilatorregelung**

Als weiteres Highlight bietet der neue GVD als Standard luftseitige Trennbleche für eine optimale Regelbarkeit der Ventilatoren. Außerdem ist das Gerät für alle Arten von Regelung geeignet, egal ob AC-Ventilatoren (alternating current) oder EC-Ventilatoren (electronically commutated) zum Einsatz kommen.



Seite 2 von „Vielseitig und leistungsstark“

Betriebsfertige System-Lösung

Durch die Flexibilität bei der Auslegung des Verflüssigers, von der Material-Kombination über die Leistungsfähigkeit und die Einhaltung von Schallschutz-Anforderungen bis hin zur werkseitig verdrahteten Regelung, erhalten Sie eine betriebsfertige System-Lösung für jeden Anwendungsfall. Selbstverständlich sind auch zahlreiche Optionen und ein umfangreiches Zubehör verfügbar.

100 % Güntner – 100 % zuverlässig.

Güntner Gruppe

Die Güntner Gruppe mit Hauptsitz im deutschen Fürstentfeldbruck ist ein weltweit führender Hersteller von Komponenten für die Kälte- und Klimatechnik. Jahrzehntelange Branchenerfahrung und die konsequente Einbindung neuester Technologien und Forschungsergebnisse sichern den hohen Qualitätsstandard der Güntner-Lösungen nach UL, DIN EN ISO 9001, EUROVENT CERTIFY ALL, ASME B31.5, ARI, und ASHRAE. Zum Anwenderkreis gehören u.a. die internationale Fahrzeug-, Lebensmittel-, Pharma- und Computerindustrie sowie eine Vielzahl öffentlicher Einrichtungen. 1931 in Deutschland gegründet, ist die Güntner Gruppe heute mit 6 Produktionsstätten sowie 40 Vertretungen und Niederlassungen weltweit für ihre Kunden und Partner präsent.

Pressekontakt

Güntner AG & Co. KG

Zita Köpeczi-Nagy

Tel.: +49 8141 242-4895

Fax: +49 8141 242-477

Email: z.koepeczi@guentner.de

www.guentner.de