



Pressemitteilung

microox®-Verflüssiger GVHX/GVVX mit erweitertem Leistungsspektrum

microox®-Verflüssiger GVHX/GVVX mit 4 m langem Wärmeaustauscherblock

**Fürstenfeldbruck,
Mai 2011**

Die innovative microox®-Technologie von Güntner, erstmals 2008 präsentiert, hat sich inzwischen weitgehend am Markt etabliert. Seit Markteintritt wurde die microox®-Technologie kontinuierlich weiterentwickelt und kommt in der neuen Baureihe GVHX/GVVX zum Einsatz. Sechs Monate nach Verkaufsstart wird diese Serie nun mit einer Leistungserweiterung komplettiert.

Vorteile von microox®

Die Vorteile der microox®-Technologie, wie geringere Kältemittelfüllmenge, reduziertes Gerätegewicht und hochwertige Aluminiumlegierung, um nur einige wenige zu nennen, treffen selbstverständlich auch auf den neuen GVHX/GVVX zu.

4 m microox®-Block

Um den Kundenanforderungen noch besser gerecht zu werden, wurde der GVHX/GVVX seit seiner Markteinführung noch weiter optimiert. So existiert dieser microox®-Verflüssiger seit April 2011 mit einem größeren, fast 4 m langen Wärmeaustauscherblock. Durch die erweiterte Größe des Wärmeaustauscherblocks können mit dem GVHX/GVVX nun Leistungen bis zu 350 kW erreicht werden. Damit wurde das Preis-/Leistungsverhältnis dieses Eurovent-zertifizierten Gerätes weiter optimiert.

**GVHX/GVVX im
Lagerprogramm**

Der größere microox®-Block bietet zudem weitere Vorteile: Aufgrund der standardisierten Blockgrößen wird der GVHX/GVVX für Ventilator Durchmesser 450 und 500 mm in Kürze im Lagerprogramm verfügbar sein und somit innerhalb von nur 4 Tagen erhältlich sein.



Seite 2 von „microox®-Verflüssiger GVHX/GVVX mit erweitertem Leistungsspektrum“

Umfangreiche Optionen und Zubehör Für den GVHX/GVVX existiert eine umfangreiche Palette an Optionen und Zubehör: So können Sie für den GVHX/GVVX Kältemittelsammler wählen. Zudem kann der Verflüssiger mit einem Unterkühler ausgestattet werden. Als Option sind EC-Ventilatoren mit Güntner Motor Management für eine energieoptimierte Regelung erhältlich; natürlich sind für den GVHX/GVVX auch andere Regler von Güntner Controls verfügbar. Für die Einhausung unterschiedlicher Zusatzkomponenten bieten wir zusätzlich als Option Leergehäuse an. Verlängerte Füße, Schwingmetallfüße und Reparaturschalter sind ebenfalls verfügbar.

Auswahl der GVHX/GVVX im GPC Für eine thermodynamisch präzise Berechnung für Ihren Anwendungsfall sind alle technischen Daten zum GVHX/GVVX, inklusive Optionen und Zubehör, im Güntner Product Calculator hinterlegt. Für Sonderausführungen steht unser technischer Vertrieb für Fragen zur Verfügung.

GVHX/GVVX mit eigener Produktseite Eine detaillierte Produktbeschreibung und sämtliche Produktdokumentation finden Sie auf unserer neuen Webseite www.guentner.de. Mit dem Product Quickfinder kommen Sie mit ein paar Klicks zu dem von Ihnen gewünschten Produkt.

Güntner Gruppe Die Güntner Gruppe mit Hauptsitz im deutschen Fürstentfeldbruck ist ein weltweit führender Hersteller von Komponenten für die Kälte- und Klimatechnik. Jahrzehntelange Branchenerfahrung und die konsequente Einbindung neuester Technologien und Forschungsergebnisse sichern den hohen Qualitätsstandard der Güntner-Lösungen nach UL, DIN EN ISO 9001, EUROVENT CERTIFY ALL, ASME B31.5, ARI, und ASHRAE. Zum Anwenderkreis gehören u.a. die internationale Fahrzeug-, Lebensmittel-, Pharma- und Computerindustrie sowie eine Vielzahl öffentlicher Einrichtungen. 1931 in Deutschland gegründet, ist die Güntner Gruppe heute mit 6 Produktionsstätten sowie 40 Vertretungen und Niederlassungen weltweit für ihre Kunden und Partner präsent.

Pressekontakt: **Güntner AG & Co. KG**
Zita Köpeczi-Nagy
Tel.: +49 8141 242-4895
Fax: +49 8141 242-477
Email: z.koepeczi@guentner.de
www.guentner.de