

Pressemitteilung

GVX.2 – Maximale Aufstellflexibilität



Die Verflüssigerserie GVX.2 mit microox®-Technologie bietet eine ganze Reihe von signifikanten Vorteilen, die nicht nur Anlagenbauern, sondern auch Betreibern von Kälteanlagen zugute kommen.

**Fürstenfeldbruck,
Oktober 2011**

Die microox®-Technologie bietet immer mehr Vorteile: Mit Blocklängen bis zu 4 Metern, zahlreichen konstruktiven und einsatzbezogenen Vorteilen und einem modernen, professionellen Design etabliert sich der GVX als DIE Verflüssiger-Baureihe für die Gewerbekälte.

**Sicher, langlebig und
effizient**

Durch die Verwendung des Werkstoffs Aluminium ist das Gerät korrosionsbeständig und leicht. Die konstruktiven Eigenschaften der microox®-Technologie führen zu geringer Kältemittelmenge, großer Leckageresistenz und guter Reinigbarkeit. Mit den standardmäßig vorverdrahteten Ventilatoren bekommt der Kunde das Gerät praktisch aufstellfertig auf die Baustelle geliefert.

Hohe Leistungsdichte

Bei den meisten Gerätetypen hat sich durch die größere Bauart der Blockmodule die Gerätelänge reduziert und die Leistungsdichte dadurch nochmals erhöht. Bei gleichbleibender Leistung sind die Geräte dadurch noch leichter und in einreihiger Ausführung hervorragend für die Wandmontage geeignet, die sich mit einer Wandmontageschiene schnell und leicht durchführen lässt.

Kurze Lieferzeit

Durch Prozessoptimierungen in Fertigung und Auftragsbearbeitung sind die Lieferzeiten noch kürzer geworden. Das gewünschte Gerät ist innerhalb von vier Wochen vor Ort.



Seite 2 von „Verflüssigerserie GVX.2: Maximale Aufstell-Flexibilität“

Breites Leistungsspektrum

Der GVX ist ein High-End-Verflüssigersystem, welches durch sein erweitertes Leistungsspektrum von jetzt 6 – 525 kW und seiner Komplettausstattung den Anforderungen der Gewerbekälte von der kleineren Standard-Anwendung bis zu großen Systemlösungen entspricht. Dabei können alle gängigen Kältemittel bis 41 bar Betriebsdruck, also auch R410A, verwendet werden.

Zahlreiches Zubehör

Von aufklappbaren Ventilatoren mit Gasdruckdämpfer über Leergehäuse bis hin zu Schwingmetallfüßen oder vollständiger Elektroeinhausung: Das Gerät ist allen Ansprüchen gewachsen. Selbst der Block ist austauschbar. Bei einer Systemlösung z. B. mit angebautem Unterkühler, Sammler usw. muss der Kunde das Gerät nur noch in die Anlage integrieren.

Mehr Aufstell-Flexibilität geht nicht

Auch in Sachen Aufstellflexibilität ist der GVX.2 unerreicht: Ob horizontal oder vertikal ausblasend, Wandmontage oder Bodenaufstellung, einreihig oder zweireihig – mit dem GVX.2 findet man immer den richtigen Aufstelltypus, um den Anforderungen der Anwendung gerecht zu werden.

Verschiedene Regelungsmöglichkeiten

Durch den Einsatz größerer Blöcke ist eine Stufenregelung der Standard-AC-Ventilatoren jetzt bei allen Gerätetypen ab zwei Ventilatoren pro Block möglich. Natürlich kann auch eine stufenlose Regelung, z. B. mit dem Güntner Motor Management GMM sincon mit Frequenzumrichter und allpoligem Sinusfilter, verwendet werden.

Energieeffizienz und Gebäudemanagement

Der kombinierte Einsatz des GVX-Verflüssigers mit dem Steuersystem GMM für EC-Ventilatoren macht einen hoch energieeffizienten Betrieb des Wärmeaustauschersystems möglich. Zusätzlich bietet das System mit GMM eine hohe Systemzuverlässigkeit durch Wahrung stabiler Druckverhältnisse im Kühlkreis und Dauerüberwachung der Ventilatoren. Mit dem busfähigen System ist eine leichte Einbindung in das Gebäudemanagement gewährleistet, die auch eine Energie-Daten-Erfassung und Fernwartung ermöglicht.

Vorteile rundum

Der GVX.2 ist nicht nur leistungsstark, sondern auch leicht in die Gebäudeoptik zu integrieren. Mit seinem modernen und modularen Gerätedesign fügt er sich elegant in bestehende Strukturen ein und lässt sich je nach Bedarf auch in passenden Farbtönen liefern. Und die Umwelt profitiert auch: Da Gehäuse und Block aus einem einzigen Werkstoff, Aluminium, bestehen, ist das Gerät nach Außerbetriebnahme voll recyclefähig.



Seite 3 von „Verflüssigerserie GVX.2: Maximale Aufstell-Flexibilität“

Güntner Gruppe

Die Güntner Gruppe mit Hauptsitz im deutschen Fürstentum Fürstentum Fürstentum ist ein weltweit führender Hersteller von Komponenten für die Kälte- und Klimatechnik. Jahrzehntelange Branchenerfahrung und die konsequente Einbindung neuester Technologien und Forschungsergebnisse sichern den hohen Qualitätsstandard der Güntner-Lösungen nach UL, DIN EN ISO 9001, EUROVENT CERTIFY ALL, ASME B31.5, ARI, und ASHRAE. Zum Anwenderkreis gehören u.a. die internationale Fahrzeug-, Lebensmittel-, Pharma- und Computerindustrie sowie eine Vielzahl öffentlicher Einrichtungen. 1931 in Deutschland gegründet, ist die Güntner Gruppe heute mit 6 Produktionsstätten sowie 40 Vertretungen und Niederlassungen weltweit für ihre Kunden und Partner präsent.

Pressekontakt:

Güntner AG & Co. KG
Leslie Faust
Tel.: +49 8141 242-243
Fax: +49 8141 242-477
Email: l.faust@guentner.de

www.guentner.de