

Neues System erobert den britischen Markt

Güntners einzigartiges neues Verflüssigersystem, der GVX-Verflüssiger mit microox®-Technologie, beginnt sich auch international durchzusetzen.



Geschäftsfeld:	Gewerbe
Anwendung:	Supermarktkühlung
Land / Ort:	England / Gosforth
Kältemittel:	R404a
Produkt:	Verflüssiger GVX ...V

Das in zweijähriger Entwicklungsarbeit entstandene Produkt ist eine Weiterentwicklung der konventionellen Microchannel-Technologie, die an die Anforderungen der stationären Kältetechnik angepasst wurde. Nachdem es Güntner gelungen war, die bestehenden Herausforderungen zu meistern (z. B. die benötigten großen Leistungen mit den entsprechenden Blockgrößen, die Anpassung an die Einsatzbereiche, die Berücksichtigung der Kälte-



mittel-Drucklage), wurde mit dem GVX-Verflüssiger ein System konzipiert, das gleich mehrere Vorteile vereint. Das hat auch Entscheider in Großbritannien überzeugt.

Die neue microox®-Technologie auf dem Weg in britische Supermärkte

In Großbritannien ist der erste GVX-Verflüssiger mit der innovativen microox®-Technologie in Betrieb gegangen. Carrier Refrigeration UK Limited erhielt die Zusage zur Installation dieses ersten GVX, der in einer Kälteanlage für den Netto Markt Gosforth installiert wurde.

Da die Planung des neuen Supermarkts mit dem Markteintritt des GVX zeitlich zusammenfiel, wurden die konventionellen Wärmeaustauscher der Anlage mit GVX-Verflüssigern ersetzt. Seit seinem Markteintritt hat der GVX bereits eine gewisse Marktdurchdringung erreicht und wurde in dem hochmodernen Netto-Markt in Gosforth installiert, der mit der Zertifizierungsmethode für Umweltverträglichkeit und Nachhaltigkeit von Gebäuden (BREEAM, BRE Environmental Assessment Method) getestet werden wird.

Überzeugende Vorteile

Die bahnbrechende Verflüssiger-Technologie passt exzellent in das Anlagenkonzept, da hier Energieeinsparung und Umweltverträglichkeit kombiniert wurden. Der Güntner GVX-Verflüssiger hat eine bis zu 50 % geringere Kältemittelfüllmenge als konventionelle Verflüssiger und besteht komplett aus Aluminium. Dadurch hat das Gerät ein geringeres Gewicht, und das verwendete Material kann leicht wieder verwendet werden.

Für eine maximale Energieeffizienz wurde der Verflüssiger mit EC-Ventilatoren ausgestattet, die durch das Güntner Motor Management GMM EC geregelt werden. Die Parametrierung der Ventilatoren wird automatisch vom GMM EC durchgeführt; hierfür ist keine Hardware, Software oder spezielles Wissen erforderlich. Das spart Inbetriebnahme- und Wartungskosten.

Die Verflüssiger verfügen über eine Verflüssigungsleistung von 60 kW und sind mit einem integrierten, aber getrennt regelbaren Unterkühler ausgestattet, was die Leistung der Anlage noch zusätzlich erhöht.

Die Komplettlösung GVX mit GMM EC ist optimal für Märkte wie Netto, die eine bessere Umweltverträglichkeit anstreben. Daher ist zu erwarten, dass der GVX durch seine zahlreichen Vorteile - modulares System für Wandmontage oder Bodenaufstellung, einfache Reinigung, geringeres Gewicht - in den kommenden Jahren eine starke Verbreitung am Markt finden wird.