

Güntner Highlights auf der ACREX India 2015

Nach einer erfolgreichen Messe in Delhi kehrt die größte internationale Kälte-, Klima- und Gebäudetechnik-Messe in Südasien wieder nach Bangalore zurück – mit verstärktem Schwerpunkt auf Produkte und Dienstleistungen für Energieeffizienz und -einsparung.

Natürlich hat Energieeffizienz auch hohe Priorität bei der Firma Güntner, die vom 26. – 28. Februar wieder als Aussteller präsent sein wird. Passend zum Messe-Thema *Less Energy: More Life* werden die neuesten Entwicklungen für die unterschiedlichen Anwendungen in der Gewerbekälte, in der Industriekälte und in der Klimatisierung am **Stand 174 & 177 in Halle 2A** gezeigt.

Gewerbekälte

In der Gewerbekälte müssen unterschiedliche Produkte gekühlt und gelagert werden. Dies stellt hohe Anforderungen an die Auswahl der Luftkühler. Güntner bietet für alle Anwendungsbereiche der Gewerbekälte eine breite Palette an Wärmeaustauschern, die für alle gängigen Kältemittel/-träger geeignet sind.

Für den Bereich Gewerbekälte/Supermärkte wird das Unternehmen seine kompakten Baureihen vorstellen, die sich nicht nur durch kurze Lieferzeiten auszeichnen, sondern auch optimierte Gehäusegrößen für den Transport und die Lagerung und eine montage- und wartungsfreundliche Konstruktion aufweisen. Die Luftkühler-Serien **DHN** (beidseitig ausblasend), **GDF** (besonders flache Bauform) und **GACC** (kompakt und leistungsstark) sind speziell auf die Bedürfnisse der Branche angepasst.



GDF



GACC



DHN

Industriekälte

In der Industriekälte sind die Anwendungsbereiche sehr vielfältig; daher ist fundiertes Fachwissen für Planung und Auslegung unerlässlich. Für den Betrieb spielen die optimale Funktion, eine zuverlässige Kälteleistung, Ausfallsicherheit und niedrige Betriebskosten eine wesentliche Rolle. Mit seinem Know-how setzt Güntner diese Faktoren um – von der Planung bis zur Lieferung.

Für die Industriekälte wird der **AGHN**-Luftkühler, hier in Edelstahl-Ausführung, vorgestellt, um zu zeigen, wie flexibel die Geräte auf jede Anwendung hin angepasst werden können. In der richtigen Ausführung mit dem passenden Zubehör kann alles gekühlt werden!



AGHN

Klimatisierung

In den vergangenen zwei Jahrzehnten ist der Bedarf an Klimatisierung stark gestiegen. Güntner hat als führender Hersteller von Verflüssigern und Rückkühlern diesen Markt mit geprägt. Mit der breiten Produktpalette und der individuellen Auswahl über die Güntner Software GPC ergeben sich vielfältige Lösungsmöglichkeiten für jede Kundenanforderung.



Über Güntner

Die Güntner GmbH & Co. KG mit Hauptsitz im deutschen Fürstfeldbruck ist ein weltweit führender Hersteller von Komponenten für die Kälte- und Klimatechnik. Mit 3.000 Mitarbeitern weltweit und Produktionsstätten in Deutschland, Ungarn, Indonesien, Mexiko, Brasilien und Russland ist die Firma in allen Märkten für ihre Partner präsent. Jahrzehntelange Branchenerfahrung und die konsequente Einbindung neuester Technologien und Forschungsergebnisse sichern den hohen Qualitätsstandard von Güntner. Zum Anwenderkreis gehören u. a. die internationale Fahrzeug-, Lebensmittel-, Pharma- und Computerindustrie sowie eine Vielzahl öffentlicher Einrichtungen.

Als Tochter der A-HEAT AG profitiert die Firma von einem Informations- und Know-how-Transfer, der innerhalb der Gruppe den verschiedenen Firmen über Synergie-Effekte die entscheidenden Impulse verleiht.

Die A-HEAT AG, Allied Heat Exchange Technology AG, mit Sitz in Wien ist ein führender, international agierender Technologiekonzern, spezialisiert auf Kälte- und Klimatechnik sowie Verfahrenstechnik. Der Konzern fungiert als Holding-Gesellschaft der Firmen Güntner GmbH & Co. KG, JAEGGI Hybridtechnologie AG, thermowave GmbH und basetec products + solutions GmbH.

Pressekontakt:

Güntner GmbH & Co. KG

Anita Jensen

Tel.: +49 8141 242-355

Fax: +49 8141 242-5252

Email: anita.jensen@guentner.de

www.guentner.de